pro-skirting

Plinthe métallique pour sols. Usage décoratif.

Profilés métalliques pour plinthes, combinent une haute résistance mécanique et un design fonctionnel et moderne. Spécialement recommandés pour sols de bureaux et sols techniques élevés.

Applications recommandées

- Plinthe métallique pour sols.
- Usage résidentiel et usage public.
- Endroits soumis à une humidité permanente et en contact direct avec l'eau.
- Ne pas utiliser en extérieurs ou pour les piscines.

Matériaux

- Aluminium anodisé.
- Aluminium chromé

Supports

- Tous les supports convenant à la pose de carreaux céramiques.
- Surface adéquate pour la pose de céramique par la méthode de couche fine : propre, sèche, compacte, texture rugueuse et plane (déviations inférieures à 3 mm tous les 2 m de surface).
- Une bonne planimétrie et verticalité des cloisons, sont indispensables.

Caractéristiques

- Dimensions sur la base de 60 x 10 mm
- Découpe facile avec les outils habituels utilisés pour la pose de céramique.
- Des pièces spéciales sont disponibles pour les jonctions aux angles qui évitent la coupe à 45º du profilé ou anglet.

Types de profilés

pro-skirting laqué

Profilé en aluminium fabriqué par extrusion et laqué blanc mat.

- **Caractéristiques :**
  - Mat.
  - Revêtement
  - Intérieur.
- Protéger de tout élément abrasif susceptible de rayer la surface visible du profilé.

pro-skirting chromé

Profilé en aluminium fabriqué par extrusion et chromé brillant.

- **Caractéristiques :**
  - Brillant.
  - Revêtement
  - Intérieur.

Protéger de tout élément abrasif susceptible de rayer la surface visible du profilé.

Mode d'emploi

- Choisir le profilé en fonction de l'utilisation prévue de la plinthe.
- Nettoyer le joint périmétral entre le sol céramique et la cloison et le sceller avec un cordon de mastic élastique.
- Vérifier la planimétrie et la verticalité des murs. Corriger les déviations.
- Nettoyer le support de tout élément pouvant empêcher le collage du profilé.
- Appliquer un cordon de mastic en polyuréthane de type p-404 et coller le profilé.
- Poser les pièces spéciales pour les angles et les finitions de la même façon que le profilé.
- Appliquer du mastic sur la partie supérieure du profilé et peindre.
- Avant de sceller les jointements, vérifier que le matériau pour joints choisi ne raye pas ni produit aucune altération chimique sur la surface du profilé. Le cas échéant, protéger le profilé à l'aide d'une bande protectrice.

L'emploi d'outils métalliques ou d'éléments abrasifs pouvant rayer la surface du profilé est fortement déconseillé.

Découper le profilé à l'aide d'une scie à main ou d'une scie radiale électrique à faible intensité avec un disque à usages multiples. Faire très attention au découpage et toujours le réaliser dans le même sens du laquage ou chromage.

Nettoyage et entretien

- Ce type de profilés ne nécessite pas d'un nettoyage et d'un entretien différents à celui du revêtement céramique où ils ont été installés.
- Utiliser des produits de nettoyage neutres. Ne pas utiliser des produits contenant de l'acide chlorhydrique ou de l'acide fluorhydrique. Dans tous les cas, un test préalable avant utilisation est recommandé.
- Ne pas utiliser des éléments abrasifs ou métalliques pouvant rayer la surface du profilé.

Conditions de la fiche technique

- Cette fiche technique ne correspond pas à un produit fini ; cette fiche correspond à un ensemble de matériaux constituant la base d'un système de pose céramique sur lequel travail un professionnel. Les indications de cette fiche technique ont été rédigées à partir de notre expérience et de nos connaissances techniques ; elles doivent en conséquent être considérées comme des recommandations générales qui, tout avec le reste des produits du système, seront utiles aux professionnels dans leur travail.
- Étant donné qu'il est impossible de connaître toutes les caractéristiques et les conditions des travaux, ce sera le professionnel qui devra évaluer et, le cas échéant, réaliser un test d'adéquation préalable pour confirmer que le produit convient aux fins prévues. Spécialement recommandé pour des applications impliquant des efforts mécaniques ou des réactions chimiques non décrites dans cette fiche technique.
- La fiche technique ne peut pas refléter toutes les applications et les conditions intervenant dans l'utilisation d'un matériau. Ainsi, lorsque des situations non décrites cette fiche se présentent, il est recommandé de réaliser un test d'adéquation préalable et de consulter notre département technique.
- Cette fiche a été mise à jour en novembre 2015.

pro-skirting blanc

pro-skirting aluminium chromé

pro-skirting aluminium anodisé

Coin pro-skirting blanc

Coin pro-skirting aluminium chromé

Coin pro-skirting aluminium anodisé

pro-skirting aluminum graphite

Coin pro-skirting aluminum graphite

butech®
PORCELANOSA Grupo

pro-skirting

Aluminium

KEA	SAP		h mm
B79141522	100120374	chromé	60
B79141521	100120373	white	60
B79141527	100126826	anodisé*	60
B71342627	100155326	graphite	60

Angles

KEA	SAP		h mm
B79141525	100121362	chromé	60
B79141524	100121361	white	60
B79141526	100126827	anodisé	60
B71342626	100155327	graphite	60

Longueur du profilé : 2500 mm
*Longueur du profilé : 2400 mm

Emballage minimum : 10 profilés